



**Prodotti
remineralizzanti
per impianti
a membrane**

***Remineralize
products
for membrane
systems***

PRODOTTI RIMINERALIZZANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA
Remineralize products for reverse osmosis plants

APPLICAZIONE

Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali

VANTAGGI

Il prodotto EB-MINERAL 1, è un formulato in polvere appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:

- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare

IMPIEGO

Modalità: il prodotto EB-MINERAL 1 deve essere preventivamente solubilizzati, possibilmente in acqua osmotizzata, prima di essere dosato tramite idonee pompe dosatrici. È tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.

Dosaggio: Mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto in polvere:

EB - MINERAL 1: 130 ppm

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Mineral supply in demi water or poor of salts.

ADVANTAGES

EB-MINERAL 1 product is a powder formulations studied to guarantee a correct remineralization of demi water. Following reversis osmosis process, water are extremely pure or poor of salts. For this reason it will be necessary to supply a right quantity of salts correctly balanced:

- Fast remineralization
- Balanced supply of necessary salts
- Food/beverage base

USE

Instructions: EB-MINERAL 1 must be prevented put in solution, possibly in demi water, before to be dosage by pumps. It's peremptory to dose this product without mixing it in a dosing tank with other products

Dosage: In average it's necessary to do following dosaged refering to the powder product:

EB-MINERAL 1: 130 ppm

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: Keep away from excessive cold and heat. Inside the original packing, in a fresh room, the maximum stock time is about 12 months.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Sali minerali alimentari a base di calcio cloruro <i>Alimentary mineral salts of calcium chloride</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Solido cristallino bianco - <i>Solid crystal white</i>
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	2,5 g/cm3
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Molto solubile - <i>Very soluble</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	20 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBM001020	EB-MINERAL 1	20	



PRODOTTI RIMINERALIZZANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Remineralize products for reverse osmosis plants

EB-MINERAL 2

APPLICAZIONE

Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali

VANTAGGI

Il prodotto EB-MINERAL 2, è un formulato in polvere appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:

- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare

IMPIEGO

Modalità: il prodotto EB-MINERAL 2 deve essere preventivamente solubilizzato, possibilmente in acqua osmotizzata, prima di essere dosato tramite idonee pompe dosatrici. È tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.

Dosaggio: Mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto in polvere:

EB-MINERAL 2: 80 ppm

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Mineral supply in demi water or poor of salts.

ADVANTAGES

EB-MINERAL 2 product is a powder formulations studied to guarantee a correct remineralization of demi water. Following reverse osmosis process, water are extremely pure or poor of salts. For this reason it will be necessary to supply a right quantity of salts correctly balanced:

- Fast remineralization
- Balanced supply of necessary salts
- Food/beverage base

USE

Instructions: EB-MINERAL 2 must be prevented put in solution, possibly in demi water, before to be dosage by pumps. It's peremptory to dose this product without mixing it in a dosing tank with other products.

Dosage: In average it's necessary to do following dosaged refering to the powder product:

EB-MINERAL 2: 80 ppm

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: Keep away from excessive cold and heat. Inside the original packing, in a fresh room, the maximum stock time is about 12 months.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Sali minerali alimentari a base di sodio bicarbonato Alimentary mineral salts of sodium bicarbonate
Aspetto - Aspect	Polvere bianca - White powder
Densità a 20°C - Density at 20° C	2,2 g/cm ³
Solubilità in acqua 20°C - Water solubility 20° C	96 g/l
Imballo - Packaging	20 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto Non hazardous for transport

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBM002020	EB-MINERAL 2	20	



PRODOTTI RIMINERALIZZANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA
Remineralize products for reverse osmosis plants

APPLICAZIONE

Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali

VANTAGGI

Il prodotto EB-MINERAL 3, è un formulato in polvere appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:

- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare

IMPIEGO

Modalità: il prodotto EB-MINERAL 3 deve essere preventivamente solubilizzato, possibilmente in acqua osmotizzata, prima di essere dosato tramite idonee pompe dosatrici. È tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.

Dosaggio: Mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto in polvere:

EB-MINERAL 3: 15 ppm

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Mineral supply in demi water or poor of salts.

ADVANTAGES

EB-MINERAL 3 product is a powder formulations studied to guarantee a correct remineralization of demi water. Following reversis osmosis process, water are extremely pure or poor of salts. For this reason it will be necessary to supply a right quantity of salts correctly balanced:

- Fast remineralization
- Balanced supply of necessary salts
- Food/beverage base

USE

Instructions: EB-MINERAL 3 must be prevented put in solution, possibly in demi water, before to be dosage by pumps. It's peremptory to dose this product without mixing it in a dosing tank with other products

Dosage: In average it's necessary to do following dosaged refering to the powder product:

EB-MINERAL 3: 15 ppm

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: Keep away from excessive cold and heat. Inside the original packing, in a fresh room, the maximum stock time is about 12 months.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Sali minerali alimentari a base di sodio carbonato <i>Alimentary mineral salts of sodium carbonate</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Polvere bianca - <i>White powder</i>
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	2,5 g/cm3
Solubilità in acqua 20°C - <i>Water solubility 20° C</i>	210 g/l
Imballo - <i>Packaging</i>	20 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBM003020	EB-MINERAL 3	20	



PRODOTTI RIMINERALIZZANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Remineralize products for reverse osmosis plants

EB-MINERAL 10

APPLICAZIONE

Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali

VANTAGGI

Il prodotto EB-MINERAL 10, è un formulato liquido appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:

- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare
- Aspetto liquido che permette un'elevata semplicità di utilizzo

IMPIEGO

Modalità: il prodotto EB-MINERAL 10 deve essere dosato tramite idonee pompe dosatrici, direttamente dall'imballo o previa diluizione con acqua osmotizzata.

È tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.

Dosaggio: Mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto liquido:

EB-MINERAL 10: 1200 ppm

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Mineral supply in demi water or poor of salts.

ADVANTAGES

EB-MINERAL 10 product is a liquid formulations studied to guarantee a correct remineralization of demi water. Following reversis osmosis process, water are extremely pure or poor of salts. For this reason it will be necessary to supply a right quantity of salts correctly balanced:

- Fast remineralization
- Balanced supply of necessary salts
- Food/beverage base
- Liquid product for easy application

USE

Instructions: EB-MINERAL 10 must be dosage by pumps, directly from his packing or diluited with demi water. It's peremptory to dose this product without mixing it in a dosing tank with other products.

Dosage: In average it's necessary to do following dosaged refering to the liquid product:

EB-MINERAL 10: 1200 ppm

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: Keep away from excessive cold and heat. Inside the original packing, in a fresh room, the maximum stock time is about 12 months.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Sali minerali alimentari a base di calcio cloruro Alimentary mineral salts of calcium chloride
Aspetto - Aspect	Liquido incolore - Transparent liquid
pH sol 1%	7,0 ± 0,5
Densità a 20°C - Density at 20° C	1,08 g/cm ³
Solubilità in acqua 20°C - Water solubility 20° C	Completa - Complete
Imballo - Packaging	25 kg - 200 kg - 1000 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto Non hazardous for transport

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBM010025	EB-MINERAL 10	25	
EBM010200	EB-MINERAL 10	200	



PRODOTTI RIMINERALIZZANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA
Remineralize products for reverse osmosis plants

APPLICAZIONE

Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali

VANTAGGI

Il prodotto EB-MINERAL 23, è un formulato liquido appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:

- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare
- Aspetto liquido che permette un'elevata semplicità di utilizzo

IMPIEGO

Modalità: il prodotto EB-MINERAL 23 deve essere dosato tramite idonee pompe dosatrici, direttamente dall'imballo o previa diluizione con acqua osmotizzata.

È tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.

Dosaggio: Mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto liquido:

EB-MINERAL 23: 1200 ppm

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Mineral supply in demi water or poor of salts.

ADVANTAGES

EB-MINERAL 23 product is a liquid formulations studied to guarantee a correct remineralization of demi water. Following reversis osmosis process, water are extremely pure or poor of salts. For this reason it will be necessary to supply a right quantity of salts correctly balanced:

- Fast remineralization
- Balanced supply of necessary salts
- Food/beverage base
- Liquid product for easy application

USE

Instructions: EB-MINERAL 23 must be dosage by pumps, directly from his packing or diluited with demi water. It's peremptory to dose this product without mixing it in a dosing tank with other products.

Dosage: In average it's necessary to do following dosaged refering to the liquid product:

EB-MINERAL 23: 1200 ppm

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: Keep away from excessive cold and heat. Inside the original packing, in a fresh room, the maximum stock time is about 12 months.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Sali minerali alimentari a base di sodio carbonato e sodio bicarbonato <i>Alimentary mineral salts of sodium carbonate and sodium bicarbonate</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido incolore - <i>Transparent liquid</i>
pH sol 1%	9,0 ± 0,5
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,05 g/cm3
Solubilità in acqua 20°C - <i>Water solubility 20° C</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	25 kg - 200 kg - 1000 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBM023025	EB-MINERAL 23	25	
EBM023200	EB-MINERAL 23	200	



NOTE
Note

Empty space for notes.



Everblue s.r.l.

Via Caduti del lavoro
43043 Borgo Val di Taro (Parma) - Italy
Tel. +39-0525-920108 - Fax +39-0525-90177
E-mail: info@everblue.it - www.everblue.it