



# Everblue

**COMPANY PROFILE**

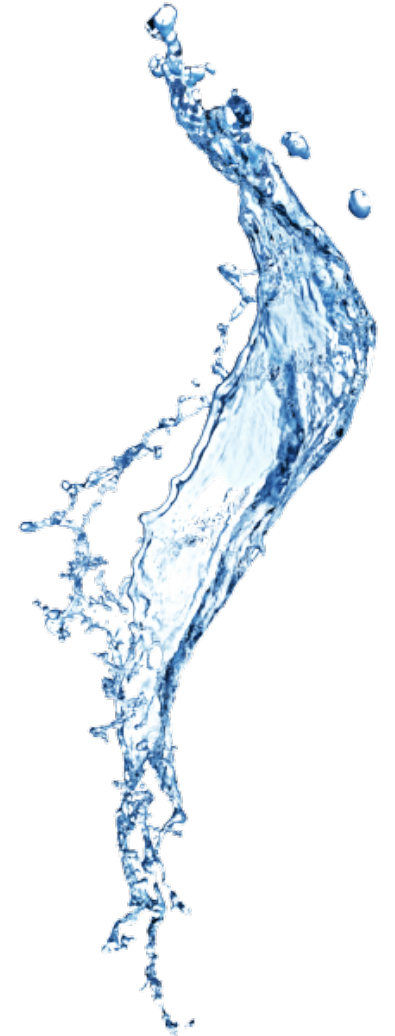


# INDICE

---



	<b>Pagine</b>
Chi Siamo	<b><u>2 - 3</u></b>
Storia	<b><u>4 - 5</u></b>
Settori	<b><u>6</u></b>
Prodotti e Servizi	<b><u>7 - 21</u></b>
Corsi Tecnici	<b><u>22 - 23</u></b>
Sempre al Primo Posto	<b><u>24 - 25</u></b>
Everblue Selector	<b><u>26</u></b>
Blue Future	<b><u>27 - 28</u></b>
Crescita Continua	<b><u>29</u></b>
Presenza in Tutto il Mondo	<b><u>30</u></b>
Le Nostre Sedi	<b><u>31</u></b>



# CHI SIAMO & COSA FACCIAMO



**Dal 2001 Everblue  
progetta, realizza e commercializza  
sistemi di filtrazione  
per impianti  
di trattamento acque**



**I nostri clienti sono  
i costruttori di impianti  
di trattamento acque a membrane**

## VISIONE

Diventare l'azienda di riferimento per l'unicità e la qualità dei prodotti

*the future filtration*

## MISSIONE

Creare prodotti innovativi, affidabili e semplici per trattare l'acqua

*unique filters*



## PERCHÉ SCEGLIERCI

Alta qualità dei prodotti, vasta esperienza, soluzioni personalizzate, supporto commerciale rapido ed efficiente e servizio tecnico specializzato

*master of water filtration*

## OBIETTIVO

Lavorare ogni giorno con passione per consolidare il rapporto di collaborazione con i costruttori di impianti trattamento acque

*the pursuit of excellence*

## LE TAPPE VERSO IL SUCCESSO

Passione, coraggio, perseveranza e rispetto, dei clienti e dei fornitori, sono i principi che hanno permesso ad Alessandro Bassoli di fondare e sviluppare Everblue fino ad affermarla come azienda leader nel settore del trattamento acque a membrana.

Alessandro Bassoli fonda EVERBLUE SRL (2001)

EVERBLUE inizia a progettare e costruire i propri filtri a cartuccia in acciaio (2003)

EVERBLUE inizia a progettare e costruire i propri filtri autopulenti in acciaio (2004)

EVERBLUE registra il brevetto di FILSTAR (2007)

EVERBLUE inaugura la nuova sede di Borgo Val di Taro (Parma) con uno stabilimento di 2000 m<sup>2</sup> (2009)

EVERBLUE lancia sul mercato il filtro a cartuccia FilterPlus, primo contenitore in vetroresina per cartucce filtranti ad alta portata (2010)

EVERBLUE inizia la produzione di moduli MBR con membrane piane (2011)

EVERBLUE presenta il filtro a cartuccia FilterBlue (2013)

EVERBLUE realizza il software EVERBLUE SELECTOR, primo e unico programma di calcolo per la progettazione di sistemi di filtrazione (2015)

EVERBLUE realizza le cartucce ad alta portata 5 LAYERS e DOUBLE GRADIENT (2016)

EVERBLUE presenta filtri a cartuccia FilterBlanc, FilterBlanc MAXI, FilterBlue MAXI e il rivoluzionario filtro autopulente FilBlue FV2000 primo filtro autopulente realizzato completamente all'interno di un contenitore in vetroresina (2017)

EVERBLUE inizia la produzione di moduli MBR con membrane piane a cassette (2018)

EVERBLUE inaugura la nuova sede di Albareto (Parma) con una superficie di oltre 2500 m<sup>2</sup> (2019)

# DOVE OPERIAMO

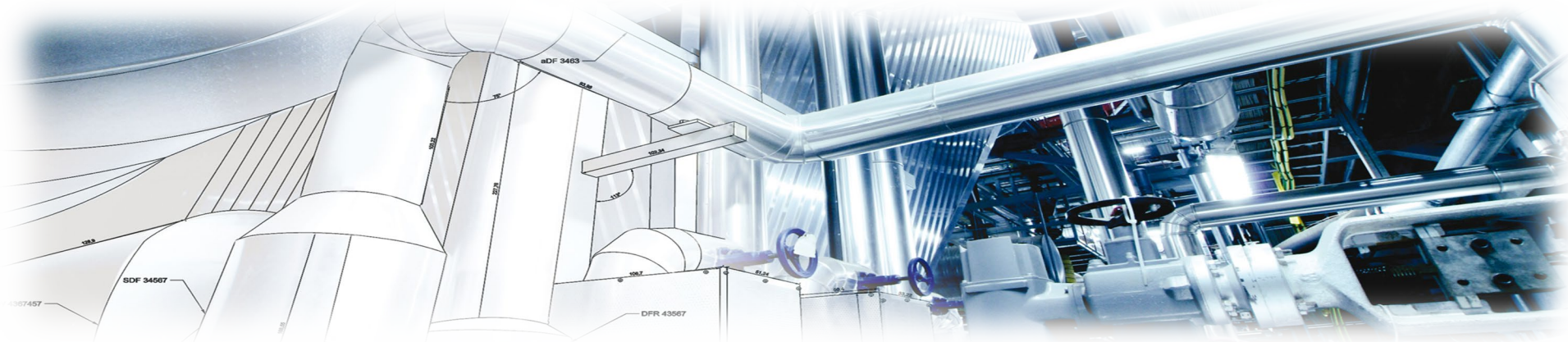
I prodotti **Everblue** sono utilizzati per la costruzione di impianti per produrre acque per tutti i tipi di utilizzo

## SETTORI

ACQUE & SCARICO  
INDUSTRIAL  
ENERGIA  
CHIMICO & PETROLCHIMICO

TESSILE  
CARTARIO  
ELETTRONICO  
NAVALE

ALIMENTARE & BEVANDE  
ENOLOGICO  
PHARMA & BIOTECH  
COSMETICO



# PRODOTTI E SERVIZI

I prodotti **Everblue** sono suddivisi in 4 divisioni

## DIVISIONE FILTRAZIONE

CARTUCCE FILTRANTI  
CONTENITORI PER CARTUCCE FILTRANTI  
SACCHI FILTRANTI  
FILTRI A SACCO  
FILTRI AUTOPULENTI  
FILTRI A CICLONE  
FILTRI A CESTELLO

## DIVISIONE MEMBRANE

STRUMENTI DI MISURA SDI  
MEMBRANE  
PRESSURE VESSELS  
PRODOTTI CHIMICI  
MODULI MBR

## DIVISIONE DISTRIBUZIONE

MEMBRANE  
SISTEMI DI ELETTRODEIONIZZAZIONE  
GIUNTI VICTUALIC

## DIVISIONE SERVIZI

ANALISI DI LABORATORIO  
SERVIZI TECNICI  
PROGETTAZIONE IMPIANTI  
MANUTENZIONE  
RICAMBISTICA  
PRODOTTI PERSONALIZZATI  
CORSI TECNICI

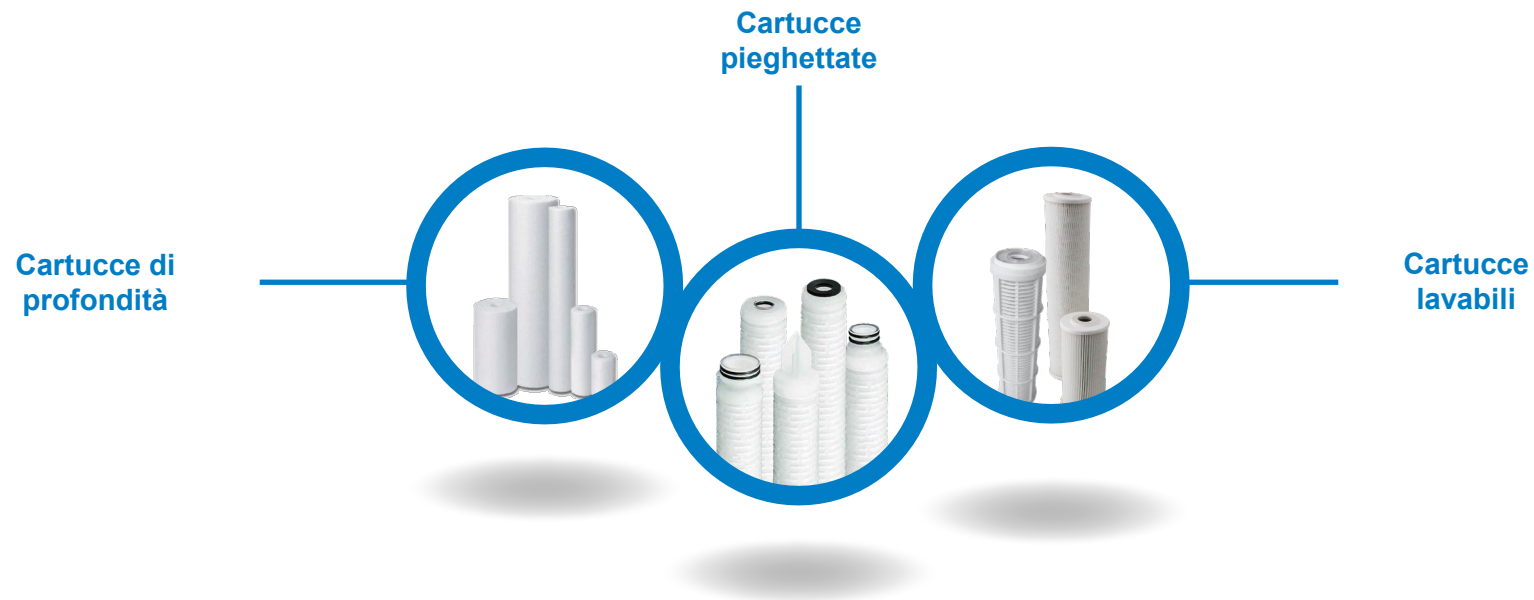


# CARTUCCE FILTRANTI

**Everblue** progetta e produce una linea completa di cartucce filtranti.

Le cartucce filtranti **Everblue** sono realizzate in varie misure, modelli (filo avvolto, estruse, pieghettate, rete lavabile), connessioni (attacchi), materiali, gradi di filtrazione ed efficienze (nominali e assolute).

I materiali utilizzati per la costruzione delle cartucce (polipropilene, polieterosulfone, poliestere, nylon, acciaio AISI 316) sono di assoluta qualità tutti certificati made in Europe.





# CONTENITORI PER CARTUCCE FILTRANTI

I contenitori per cartucce filtranti **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per poter alloggiare tutti i tipi di cartucce) e materiali (acciaio AISI 316, vetroresina, polipropilene, poliammide e pvc) di assoluta qualità tutti certificati made in Europe. La perfetta combinazione dei contenitori e delle cartucce filtranti **Everblue** consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra) di portata e di efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Contenitori in polipropilene



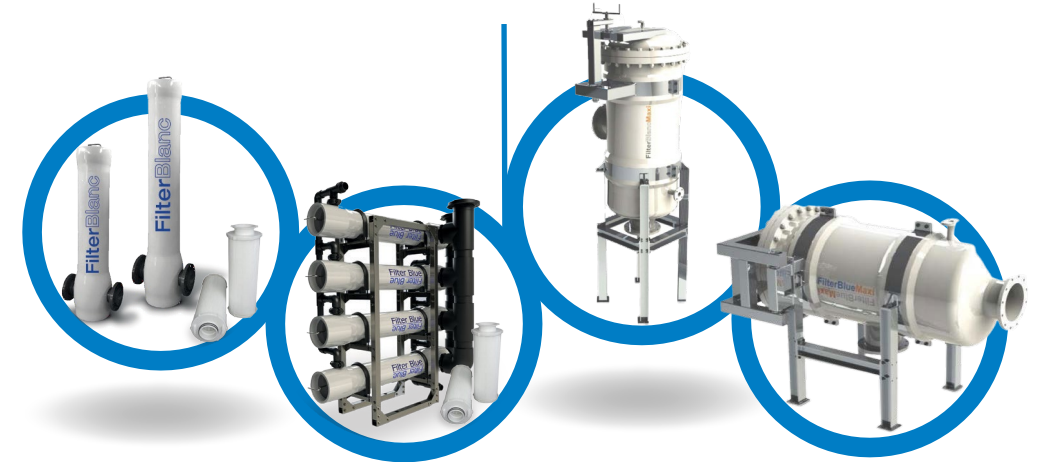
Contenitori in poliammide



Contenitori in acciaio AISI 316



Contenitori in vetroresina

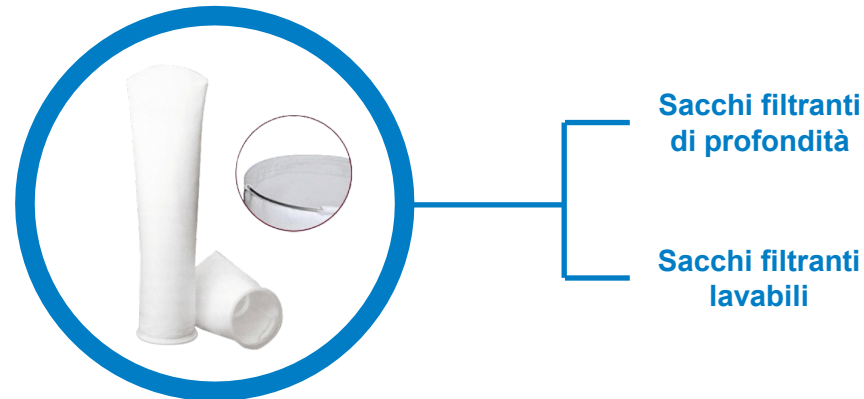


# SACCHI FILTRANTI



**Everblue** progetta e produce una linea completa di sacchi filtranti.

I sacchi filtranti **Everblue** sono realizzati in varie misure, modelli (feltro e rete), anelli, materiali, gradi di filtrazione ed efficienze. I materiali utilizzati per la costruzione dei sacchi filtranti (polipropilene, nylon) sono di assoluta qualità e tutti certificati made in Europe.





# FILTRI A SACCO

I contenitori per sacchi filtranti **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per consentire un perfetto alloggiamento ed una rapida sostituzione dei sacchi filtranti) e materiali (acciaio AISI 316 e polipropilene) di assoluta qualità, tutti certificati made in Europe. La perfetta combinazione dei contenitori e dei sacchi filtranti **Everblue** consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra) di portata e di efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Filtri a sacco  
in acciaio AISI 316



Filtri a sacco  
in polipropilene



# FILTRI AUTOPULENTI

I filtri autopulenti **Everblue** sono prodotti in diversi modelli (filtri autopulenti automatici con pulizia ad ugelli aspiranti e filtri autopulenti controllabili), dimensioni, materiali di assoluta qualità (polipropilene, poliammide, acciaio AISI 316 e vetroresina tutti certificati made in Europe) e gradi di filtrazione per poter soddisfare tutte le possibili richieste di portata, applicazione (acqua mare, salmastra e di scarico) ed efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in polipropilene



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in poliammide



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in acciaio AISI 316



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in vetroresina



Filtri autopulenti controllabili in polipropilene



Filtri autopulenti controllabili in poliammide



Filtri autopulenti controllabili in acciaio AISI 316



Filtri autopulenti controllabili in vetroresina





# FILTRI A CESTELLO

I filtri a cestello studiati, progettati e realizzati da **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per consentire un perfetto alloggiamento ed una rapida sostituzione dei cestelli filtranti), materiali di assoluta qualità (polipropilene, poliammide, acciaio AISI 316 e vetroresina tutti certificati made in Europe) e gradi di filtrazione per poter soddisfare tutte le possibili richieste di portata, applicazione (acqua mare, acqua salmastra e acqua di scarico) ed efficienze di rimozione dei solidi sospesi.



# FILTRI A CICLONE



I filtri a ciclone studiati, progettati e realizzati da **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni e materiali (acciaio AISI 316 e PVC di assoluta qualità tutti certificati made in Europe) per rimuovere dalle acque di superficie (mare, fiumi e laghi), di pozzo e di scarico, fino al 90% delle particelle di natura inorganica aventi dimensioni superiori ai 70 micron e peso specifico maggiore o uguale a 2,6 kg/dm<sup>3</sup>.

Filtri a ciclone  
in acciaio AISI 316



Filtri a ciclone  
in PVC

# SISTEMI DI MISURA SDI



Secondo quanto previsto da tutti i produttori di membrane, la qualità dell'acqua filtrata destinata ad alimentare gli impianti ad osmosi inversa deve essere obbligatoriamente controllata regolarmente tramite la misurazione del Silt Density Index (SDI); per questo motivo **Everblue** offre due tipi di strumenti di misura del Silt Density Index (SDI), uno manuale ed uno elettronico, per consentire ai costruttori di sistemi RO e agli utilizzatori di monitorare la qualità dell'acqua in ingresso alle membrane.

SDI Easy





# MEMBRANE

**Everblue** offre una propria linea di elementi a membrana, per il trattamento delle acque, per impianti di osmosi inversa (ROBLUE), di nanofiltrazione (NANOBLUE) e di ultrafiltrazione (ULTRABLUE).

Le membrane **Everblue** sono ideali per la purificazione di ogni tipologia di acqua e soddisfano un'ampia gamma di applicazioni. **Everblue** produce inoltre moduli integrati costituiti da contenitori in PVC e membrane di osmosi inversa (PROBLUE-RO), nanofiltrazione (PROBLUE-NF) e ultrafiltrazione (PROBLUE-UF) ideali per installazioni e portate medio/piccole.

Membrane osmosi inversa

Membrane di ultrafiltrazione

Membrane di nanofiltrazione



Membrane di osmosi inversa incapsulate

Membrane di ultrafiltrazione incapsulate

Membrane di nanofiltrazione inversa incapsulate

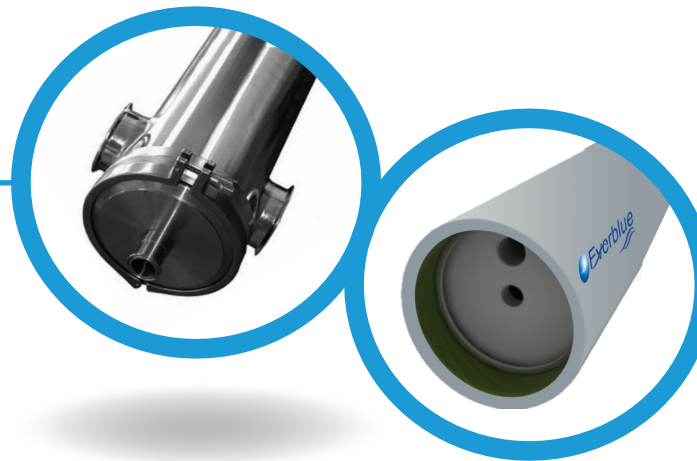


# PRESSURE VESSELS

I pressure vessels **Everblue** per membrane di osmosi inversa e di nanofiltrazione sono realizzati in diverse dimensioni (per alloggiare tutti i tipi di membrane con diametri da 2 ½", 4" e 8"), materiali (acciaio AISI 316 e vetroresina di assoluta qualità tutti certificati made in Europe), pressioni di esercizio (da 300 PSI a 1000 PSI) ed attacchi (end port e multi port).

La perfetta combinazione dei contenitori e delle membrane Everblue consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra), di portata e di efficienze di rimozione dei sali disciolti.

Pressure vessels  
in acciaio AISI 316



Pressure vessels  
in vetroresina

# PRODOTTI CHIMICI



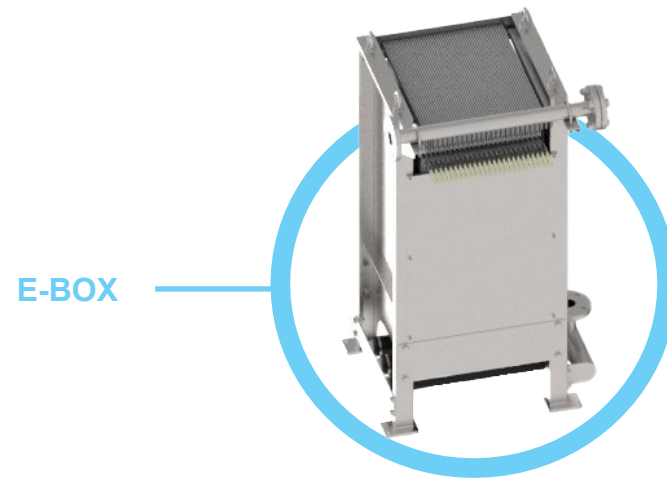
**Everblue** propone una gamma completa di prodotti chimici per impianti ad osmosi inversa per il trattamento di acque di mare e salmastre destinate ad uso potabile ed industriale. La linea di prodotti chimici **Everblue** è composta da antiprecipitanti, prodotti di lavaggio, biocidi, conservanti e remineralizzanti, tutti realizzati con le migliori tecnologie disponibili sul mercato e materie prime di assoluta qualità prodotte in Europa.



- Prodotti antiprecipitanti
- Prodotti di lavaggio
- Prodotti biocidi
- Prodotti conservanti
- Prodotti remineralizzanti

# MODULI A MEMBRANE MBR

**Everblue** progetta e produce moduli a membrane MBR per il trattamento delle acque di scarico civili e industriali. L'utilizzo dei moduli **Everblue** nei sistemi biologici per il trattamento delle acque di scarico, consente di ottenere una perfetta acqua filtrata priva di solidi sospesi e basse concentrazioni di BOD e azoto. L'acqua prodotta dai moduli **Everblue** può essere totalmente riutilizzata per i più diversi usi industriali e agricoli.



# DIVISIONE DISTRIBUZIONE

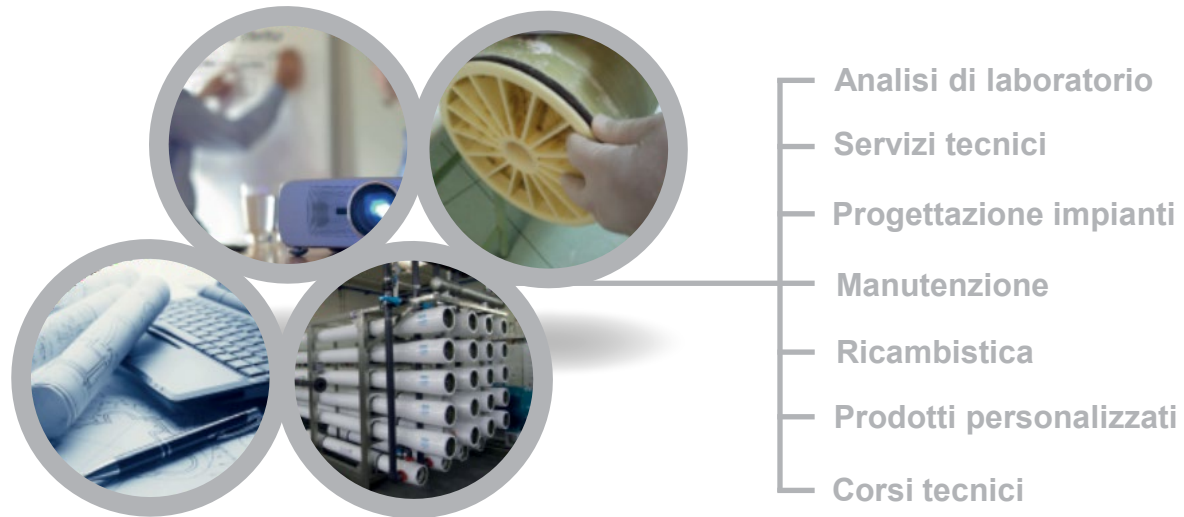
A completamento della propria gamma di prodotti necessari alla costruzione di impianti di trattamento acque a membrane, **Everblue** distribuisce una serie di componenti realizzati da aziende leader a livello mondiale



# DIVISIONE SERVIZI



**Everblue** offre una serie di importantissimi servizi specificamente dedicati ai costruttori di impianti di trattamento acque a membrana



# CORSI TECNICI

## LA NOSTRA ESPERIENZA AL VOSTRO SERVIZIO

Per far conoscere i propri prodotti **Everblue** mette a disposizione della propria clientela corsi tecnici di alto livello frutto di oltre 20 anni di esperienza nel settore della filtrazione per gli impianti di trattamento acque a membrane

I corsi, con date scelte dal cliente, sono svolti sia online sia presso la sede **Everblue**



## CORSI TECNICI FONDAMENTALI

Conoscere approfonditamente i processi

Conoscere come eseguire la progettazione di base degli impianti

Conoscere i prodotti da utilizzare e apprendere dettagliatamente le loro caratteristiche

## CORSI TECNICI GESTIONE DEGLI IMPIANTI

Conoscere come gestire gli impianti

Conoscere come eseguire le manutenzioni ordinarie e straordinarie sugli impianti

Conoscere come pianificare la gestione dei ricambi e dei consumabili

Conoscere come istruire gli operatori alla gestione e manutenzione degli impianti

## CORSI TECNICI PROGETTAZIONE IMPIANTI

Conoscere come eseguire la progettazione di base degli impianti

Conoscere come eseguire la progettazione esecutiva degli impianti


Conoscere come eseguire la stesura delle specifiche tecniche dei nuovi impianti

Conoscere i prodotti da utilizzare

## CORSI TECNICI SU RICHIESTA

Approfondire tematiche specifiche richieste dal cliente

# SEMPRE AL PRIMO POSTO



Everblue è sempre al primo posto per unicità e innovazione dei prodotti.



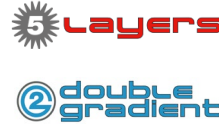
Registrazione brevetto **Filstar** (2007)



Inizio produzione **Moduli MBR** (2011)



Programma **Everblue Selector** (2015)



Contenitori e cartucce **FiltrBlanc** (2017)



Unità MBR **EBOX Unit** (2019)



Filtri autopulenti **FilBlack** (2021)



Filtri autopulenti **FilMax** (2026)

Contenitori a Cartucce **FilterOne** (2003)



Contenitori a cartucce **FilterPlus** (2010)



Contenitori e cartucce **FilterBlue** (2013)



Cartucce filtranti (2016)



Filtri autopulenti **Filblue FV2000** (2017)



Linee di filtrazione in poliammide (2020)





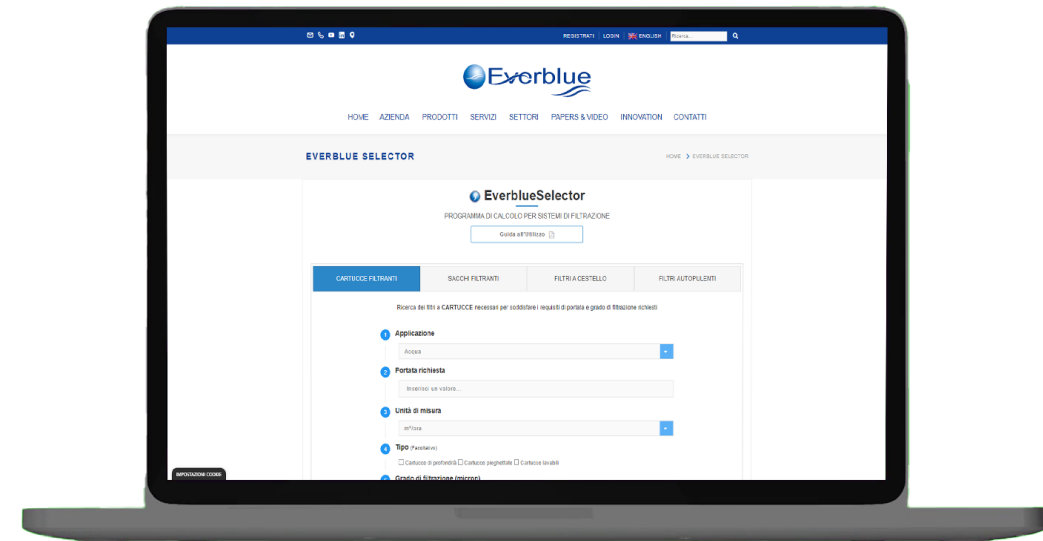
# EVERBLUE SELECTOR

## SOFTWARE PER CALCOLARE I SISTEMI DI FILTRAZIONE

Per scegliere il miglior sistema di filtrazione  
**Everblue** ha ideato e realizzato il software **Everblue Selector**

il **1°**  
**INNOVATIVO, UNICO, SEMPLICE**  
software per progettare impianti di filtrazione con

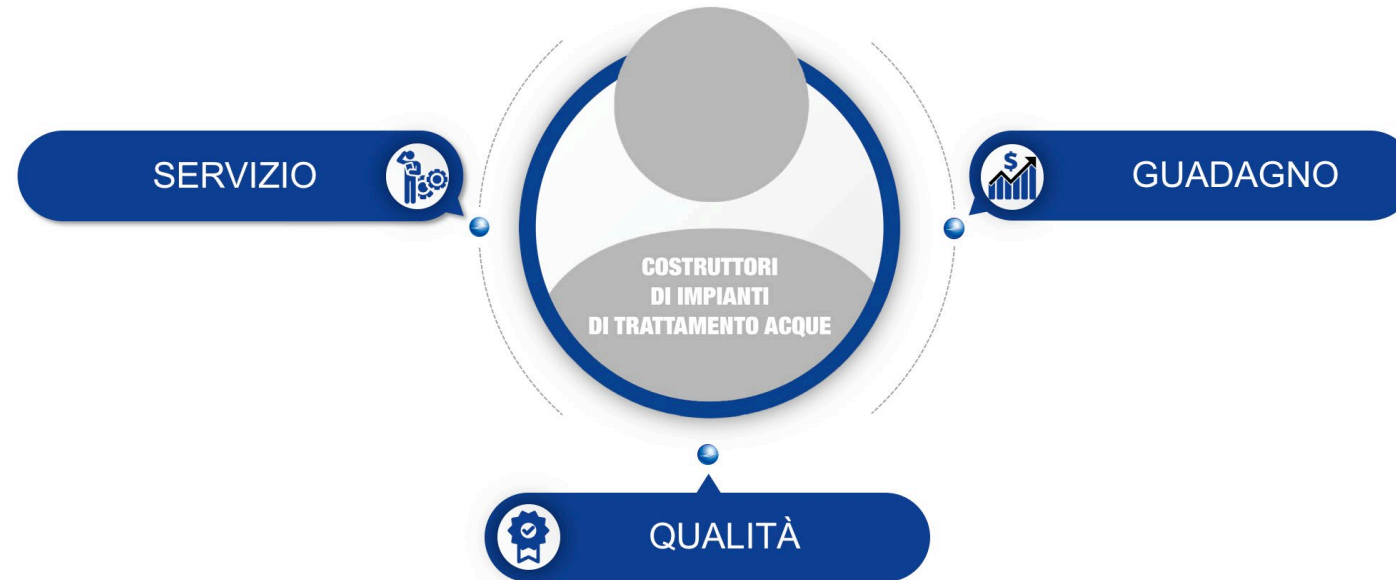
- **Cartucce filtranti e relativi contenitori**
- **Sacchi filtranti e relativi contenitori**
- **Filtri autopulenti**
- **Filtri a cestello**





# BLUE FUTURE IL NOSTRO METODO DI LAVORO

**Everblue** si rivolge unicamente ai costruttori di impianti di trattamento acque sviluppando con loro un solido rapporto di collaborazione basato sul proprio speciale metodo di lavoro **BLU FUTURE**



# IL NOSTRO METODO DI LAVORO



## SERVIZIO

Everblue fornisce un servizio tecnico, commerciale e logistico professionale, rapido ed efficiente.

*«Non esiste un prodotto perfetto senza un servizio perfetto»*



## QUALITÀ

Everblue offre una linea di prodotti unici di assoluta qualità realizzati esclusivamente in Italia utilizzando solo materie prime prodotte in Europa.

*«Qualità è soddisfare le necessità del cliente e superare le sue stesse aspettative continuando a migliorarsi»*



## GUADAGNO

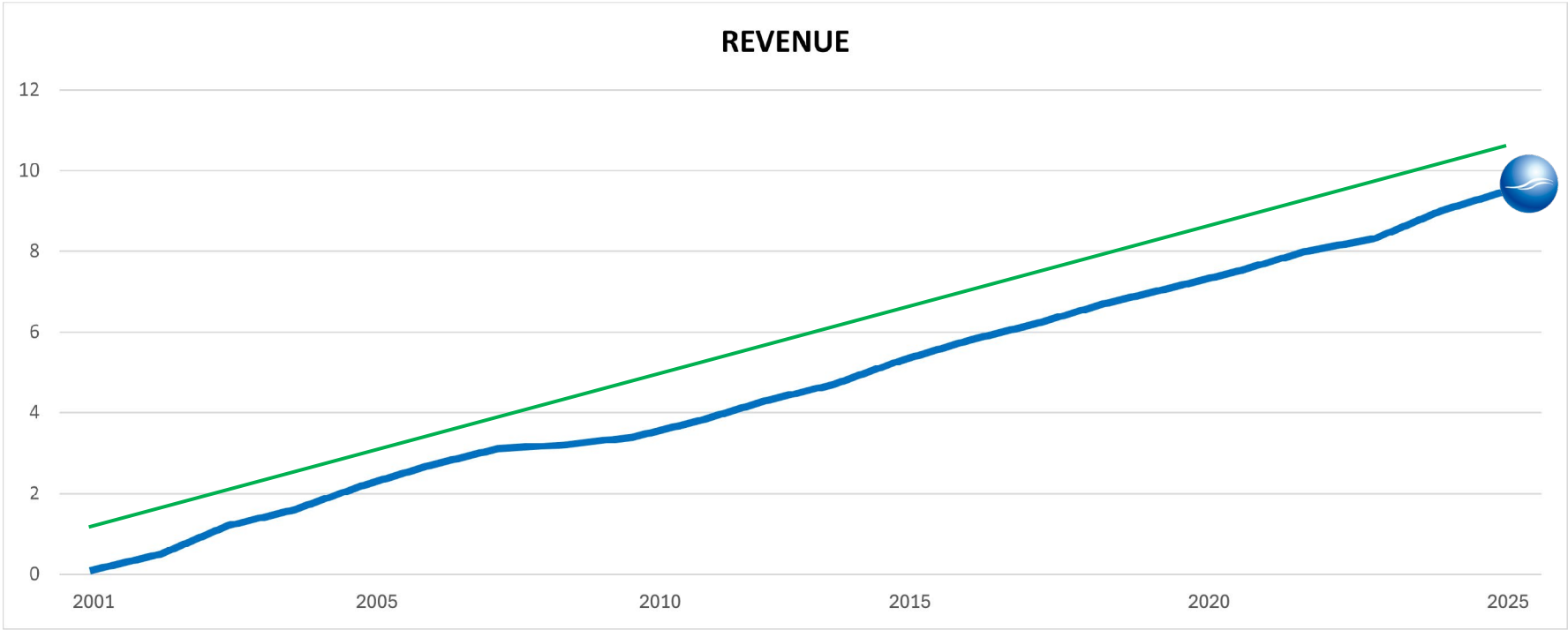
Everblue garantisce un guadagno dalla vendita di prodotti consumabili appositamente realizzati e personalizzati per ciascun cliente.

*«Il profitto è la naturale conseguenza di un lavoro fatto bene»*

# COSTANTE MIGLIORAMENTO

Dal 2001 ad oggi, Everblue è sempre in costante miglioramento.

**CRESCITA MEDIA ANNUA → +10,5%**



Migliaia di impianti in tutto il mondo e milioni di metri cubi di acqua prodotta ogni anno



# LE NOSTRE SEDI

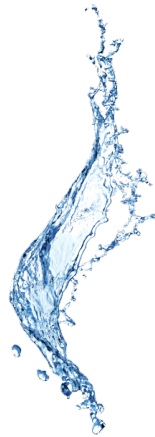


## HEADQUARTER

**Albareto  
(Parma)**

Uffici  
500 m<sup>2</sup>

Magazzino  
2400 m<sup>2</sup>

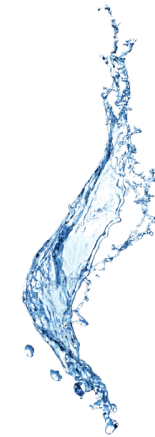


## SEDE DIREZIONALE

**Borgo Val di Taro  
(Parma)**

Uffici  
600 m<sup>2</sup>

Area Produttiva  
1600 m<sup>2</sup>



## SEDE PRODUTTIVA

**Borgo Val di Taro  
(Parma)**

Uffici  
200 m<sup>2</sup>

Area Produttiva  
1100 m<sup>2</sup>



Everblue

Via Alberto Zanrè, 16 - Loc. Gotra 43051 Albareto (PR)

[www.everblue.it](http://www.everblue.it)

[+3905251920100](tel:+3905251920100)

[info@everblue.it](mailto:info@everblue.it)

