



INDICE

	Pagine
Chi Siamo	<u>2 - 3</u>
Storia	<u>4 - 5</u>
Settori	<u>6</u>
I Nostri Prodotti	<u>7 - 20</u>
I Nostri Servizi	<u>21 - 22</u>
Corsi Tecnici	<u>23 - 24</u>
Sempre al Primo Posto	<u>25 - 26</u>
Everblue Selector	<u>27</u>
Blue Future	<u>28 - 29</u>
Costante Miglioramento	<u>30</u>
Presenza in Tutto il Mondo	<u>31</u>
Le Nostre Sedi	<u>32</u>



CHI SIAMO & COSA FACCIAMO



**Dal 2001 Everblue
progetta, realizza e commercializza
sistemi di filtrazione
per impianti
di trattamento acque**



**I nostri clienti sono
i costruttori di impianti
di trattamento acque a membrane**

VISIONE

Diventare l'azienda di riferimento per l'unicità
e la qualità dei prodotti

the future filtration

MISSIONE

Creare prodotti innovativi, affidabili e semplici
per trattare l'acqua

unique filters



PERCHÉ SCEGLIERCI

Alta qualità dei prodotti, vasta esperienza, soluzioni personalizzate,
supporto commerciale rapido ed efficiente e
servizio tecnico specializzato

master of water filtration

OBIETTIVO

Lavorare ogni giorno con passione per consolidare
il rapporto di collaborazione con i costruttori
di impianti trattamento acque

the pursuit of excellence

LE TAPPE VERSO IL SUCCESSO



Passione, coraggio, perseveranza e rispetto per clienti e fornitori sono i valori che, da sempre, guidano Everblue e che le hanno permesso di affermarsi nel settore del trattamento delle acque a membrana.



Alessandro Bassoli fonda EVERBLUE SRL (2001)

EVERBLUE inizia a progettare e costruire i propri filtri a cartuccia in acciaio (2003)

EVERBLUE inizia a progettare e costruire i propri filtri autopulenti in acciaio (2004)

EVERBLUE registra il brevetto di FILSTAR (2007)

EVERBLUE inaugura la nuova sede di Borgo Val di Taro (Parma) con uno stabilimento di 2000 m² (2009)

EVERBLUE lancia sul mercato il filtro a cartuccia FilterPlus, primo contenitore in vetroresina per cartucce filtranti ad alta portata (2010)

EVERBLUE inizia la produzione di moduli MBR con membrane piane (2011)

EVERBLUE presenta il filtro a cartuccia FilterBlue (2013)

EVERBLUE realizza il software EVERBLUE SELECTOR, primo e unico programma di calcolo per la progettazione di sistemi di filtrazione (2015)

EVERBLUE realizza le cartucce ad alta portata 5 LAYERS e DOUBLE GRADIENT (2016)

EVERBLUE presenta filtri a cartuccia FilterBlanc, FilterBlanc MAXI, FilterBlue MAXI e il rivoluzionario filtro autopulente FilBlue FV2000 primo filtro autopulente realizzato completamente all'interno di un contenitore in vetroresina (2017)

EVERBLUE inizia la produzione di moduli MBR con membrane piane a cassette (2018)

EVERBLUE inaugura la nuova sede di Albareto (Parma) con una superficie di oltre 2500 m² (2019)

DOVE OPERIAMO

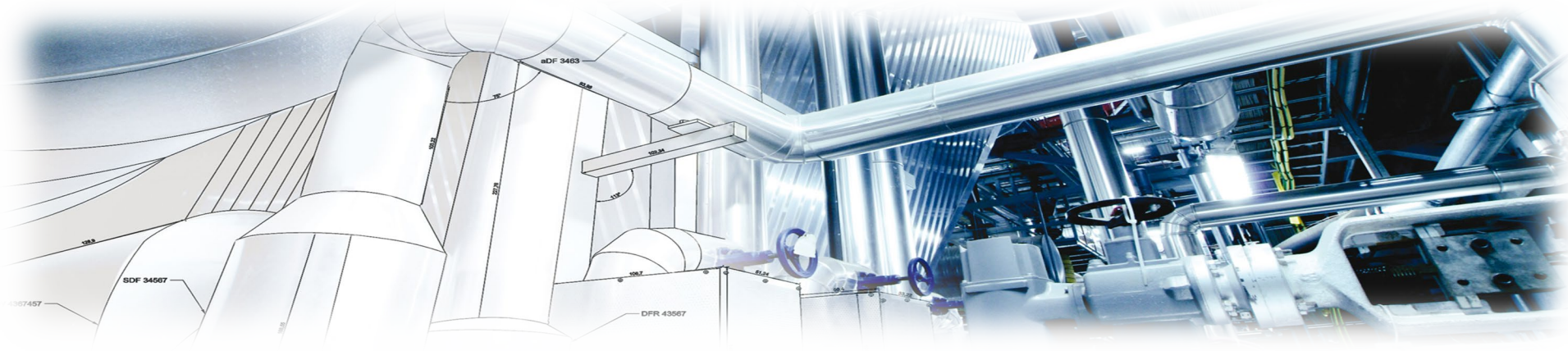
I prodotti **Everblue** sono utilizzati per la costruzione di impianti per produrre acque per tutti i tipi di utilizzo

SETTORI

ACQUE & SCARICO
INDUSTRIAL
ENERGIA
CHIMICO & PETROLCHIMICO

TESSILE
CARTARIO
ELETTRONICO
NAVALE

ALIMENTARE & BEVANDE
ENOLOGICO
PHARMA & BIOTECH
COSMETICO



I NOSTRI PRODOTTI

I prodotti **Everblue** sono suddivisi in 2 divisioni

DIVISIONE FILTRAZIONE

CARTUCCE FILTRANTI
CONTENITORI PER CARTUCCE FILTRANTI
SACCHI FILTRANTI
FILTRI A SACCO
FILTRI AUTOPULENTI
FILTRI A CICLONE
FILTRI A CESTELLO

DIVISIONE MEMBRANE

STRUMENTI DI MISURA SDI
MEMBRANE
PRESSURE VESSELS
PRODOTTI CHIMICI
MODULI MBR

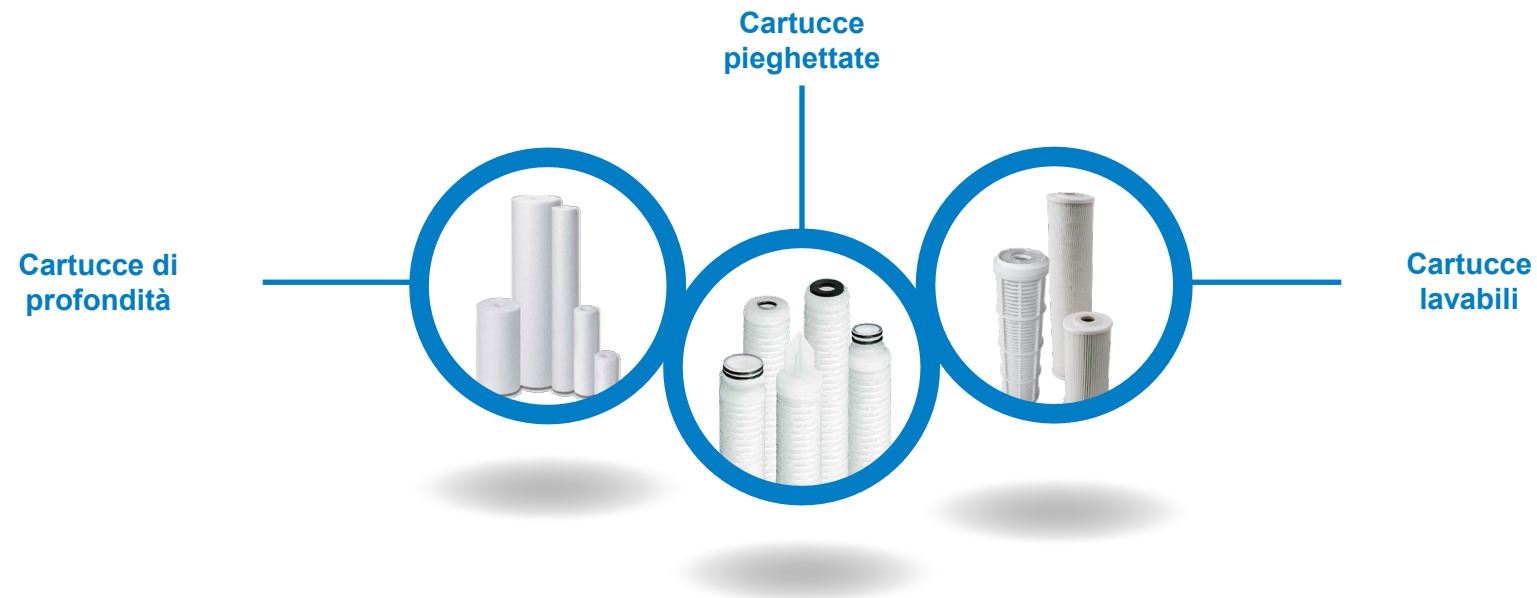


CARTUCCE FILTRANTI

Everblue progetta e produce una linea completa di cartucce filtranti.

Le cartucce filtranti **Everblue** sono realizzate in varie misure, modelli (filo avvolto, estruse, pieghettate, rete lavabile), connessioni (attacchi), materiali, gradi di filtrazione ed efficienze (nominali e assolute).

I materiali utilizzati per la costruzione delle cartucce (polipropilene, polieterosulfone, poliestere, nylon, acciaio AISI 316) sono di assoluta qualità tutti certificati made in Europe.





CONTENITORI PER CARTUCCE FILTRANTI

I contenitori per cartucce filtranti **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per poter alloggiare tutti i tipi di cartucce) e materiali (acciaio AISI 316, vetroresina, polipropilene, poliammide e pvc) di assoluta qualità tutti certificati made in Europe. La perfetta combinazione dei contenitori e delle cartucce filtranti **Everblue** consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra) di portata e di efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Contenitori in
polipropilene



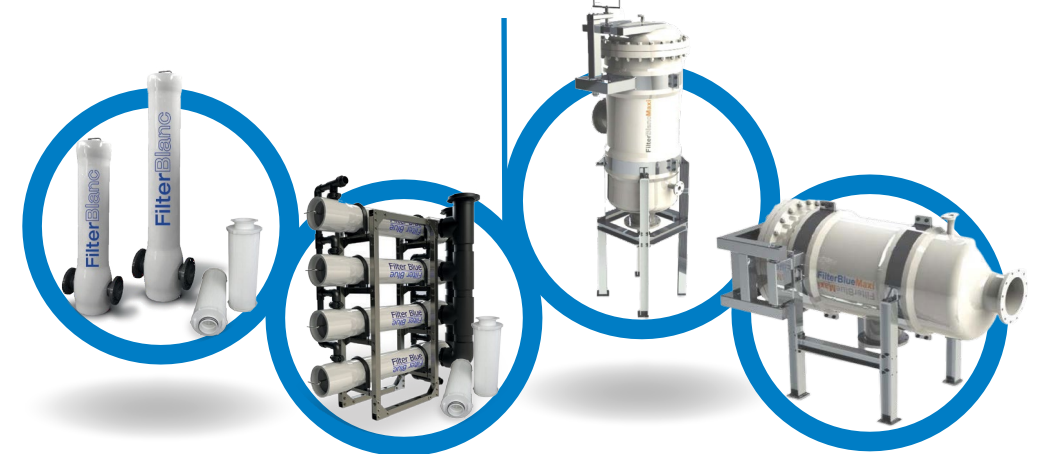
Contenitori in
poliammide



Contenitori in
acciaio AISI 316



Contenitori in
vetroresina

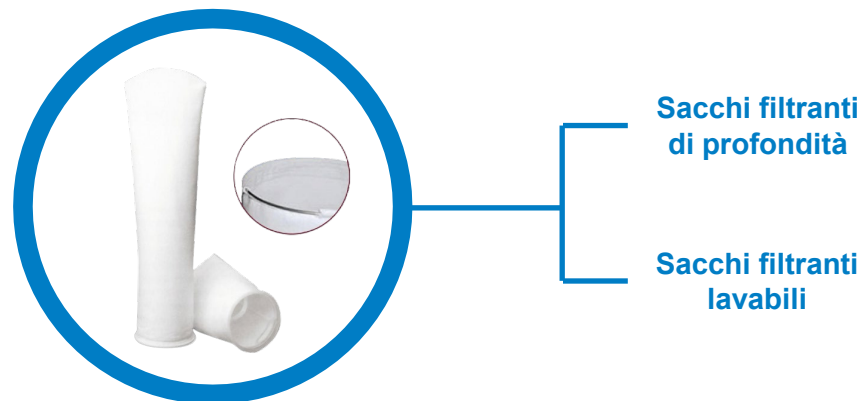


SACCHI FILTRANTI



Everblue progetta e produce una linea completa di sacchi filtranti.

I sacchi filtranti **Everblue** sono realizzati in varie misure, modelli (feltro e rete), anelli, materiali, gradi di filtrazione ed efficienze.
I materiali utilizzati per la costruzione dei sacchi filtranti (polipropilene, nylon) sono di assoluta qualità e tutti certificati made in Europe.





FILTRI A SACCO

I contenitori per sacchi filtranti **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per consentire un perfetto alloggiamento ed una rapida sostituzione dei sacchi filtranti) e materiali (acciaio AISI 316 e polipropilene) di assoluta qualità, tutti certificati made in Europe. La perfetta combinazione dei contenitori e dei sacchi filtranti **Everblue** consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra) di portata e di efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Filtri a sacco
in acciaio AISI 316



Filtri a sacco
in polipropilene





FILTRI AUTOPULENTI

I filtri autopulenti **Everblue** sono prodotti in diversi modelli (filtri autopulenti automatici con pulizia ad ugelli aspiranti e filtri autopulenti controllabili), dimensioni, materiali di assoluta qualità (polipropilene, poliammide, acciaio AISI 316 e vetroresina tutti certificati made in Europe) e gradi di filtrazione per poter soddisfare tutte le possibili richieste di portata, applicazione (acqua mare, salmastra e di scarico) ed efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in polipropilene



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in poliammide



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in acciaio AISI 316



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in vetroresina



Filtri autopulenti controllabili in polipropilene



Filtri autopulenti controllabili in poliammide



Filtri autopulenti controllabili in acciaio AISI 316



Filtri autopulenti controllabili in vetroresina





FILTRI A CESTELLO

I filtri a cestello studiati, progettati e realizzati da **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per consentire un perfetto alloggiamento ed una rapida sostituzione dei cestelli filtranti), materiali di assoluta qualità (polipropilene, poliammide, acciaio AISI 316 e vetroresina tutti certificati made in Europe) e gradi di filtrazione per poter soddisfare tutte le possibili richieste di portata, applicazione (acqua mare, acqua salmastra e acqua di scarico) ed efficienze di rimozione dei solidi sospesi.



FILTRI A CICLONE



I filtri a ciclone studiati, progettati e realizzati da **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni e materiali (acciaio AISI 316 e PVC di assoluta qualità tutti certificati made in Europe) per rimuovere dalle acque di superficie (mare, fiumi e laghi), di pozzo e di scarico, fino al 90% delle particelle di natura inorganica aventi dimensioni superiori ai 70 micron e peso specifico maggiore o uguale a 2,6 kg/dm³.

Filtri a ciclone
in acciaio AISI 316



Filtri a ciclone
in PVC

SISTEMI DI MISURA SDI



Secondo quanto previsto da tutti i produttori di membrane, la qualità dell'acqua filtrata destinata ad alimentare gli impianti ad osmosi inversa deve essere obbligatoriamente controllata regolarmente tramite la misurazione del Silt Density Index (SDI); per questo motivo **Everblue** offre due tipi di strumenti di misura del Silt Density Index (SDI), uno manuale ed uno elettronico, per consentire ai costruttori di sistemi RO e agli utilizzatori di monitorare la qualità dell'acqua in ingresso alle membrane.

SDI Easy



MEMBRANE



Everblue offre una propria linea di elementi a membrana, per il trattamento delle acque, per impianti di osmosi inversa (ROBLUE), di nanofiltrazione (NANOBLUE) e di ultrafiltrazione (ULTRABLUE).

Le membrane **Everblue** sono ideali per la purificazione di ogni tipologia di acqua e soddisfano un'ampia gamma di applicazioni. **Everblue** produce inoltre moduli integrati costituiti da contenitori in PVC e membrane di osmosi inversa (PROBLUE-RO), nanofiltrazione (PROBLUE-NF) e ultrafiltrazione (PROBLUE-UF) ideali per installazioni e portate medio/piccole.

Membrane osmosi inversa

Membrane di ultrafiltrazione

Membrane di nanofiltrazione



Membrane di osmosi inversa incapsulate

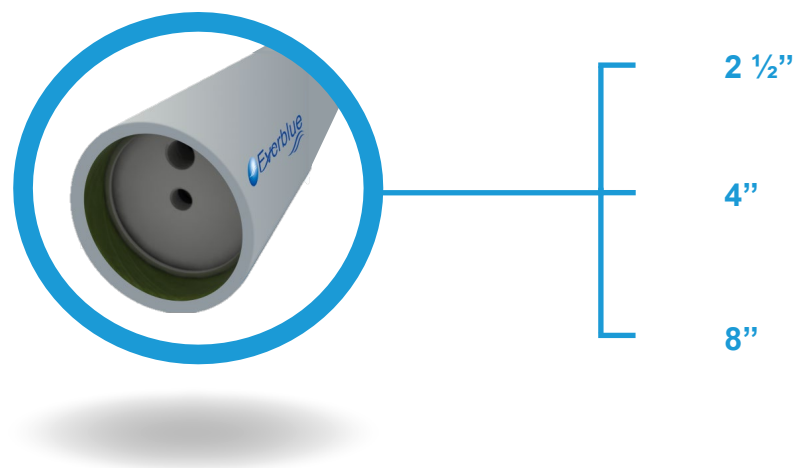
Membrane di ultrafiltrazione incapsulate

Membrane di nanofiltrazione inversa incapsulate

PRESSURE VESSELS



I pressure vessels **Everblue** per membrane di osmosi inversa e di nanofiltrazione sono realizzati in diverse dimensioni (per alloggiare tutti i tipi di membrane con diametri da 2 ½", 4" e 8"), pressioni di esercizio (da 300 PSI a 1000 PSI) ed attacchi (end port e multi port).
La perfetta combinazione dei contenitori e delle membrane Everblue consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra), di portata e di efficienze di rimozione dei sali disciolti.



PRODOTTI CHIMICI



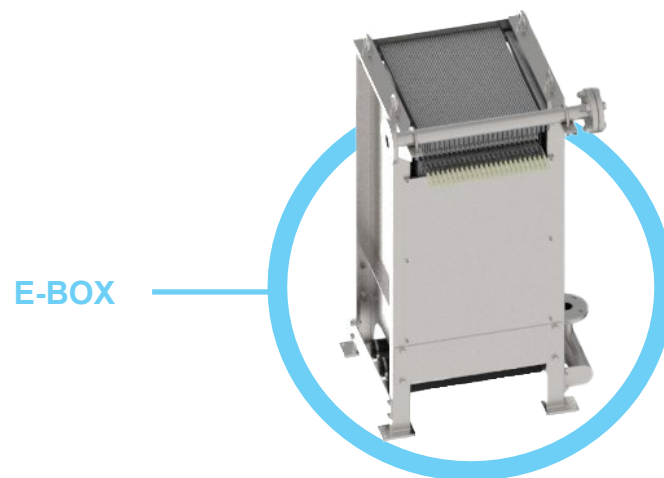
Everblue propone una gamma completa di prodotti chimici per impianti ad osmosi inversa per il trattamento di acque di mare e salmastre destinate ad uso potabile ed industriale. La linea di prodotti chimici **Everblue** è composta da antiprecipitanti, prodotti di lavaggio, biocidi, conservanti e remineralizzanti, tutti realizzati con le migliori tecnologie disponibili sul mercato e materie prime di assoluta qualità prodotte in Europa.



- Prodotti antiprecipitanti
- Prodotti di lavaggio
- Prodotti biocidi
- Prodotti conservanti
- Prodotti remineralizzanti

MODULI A MEMBRANE MBR

Everblue progetta e produce moduli a membrane MBR per il trattamento delle acque di scarico civili e industriali. L'utilizzo dei moduli **Everblue** nei sistemi biologici per il trattamento delle acque di scarico, consente di ottenere una perfetta acqua filtrata priva di solidi sospesi e basse concentrazioni di BOD e azoto. L'acqua prodotta dai moduli **Everblue** può essere totalmente riutilizzata per i più diversi usi industriali e agricoli.



DIVISIONE MEMBRANE

A completamento della propria gamma di prodotti necessari alla costruzione di impianti di trattamento acque a membrane, **Everblue** distribuisce una serie di componenti realizzati da aziende leader a livello mondiale



I NOSTRI SERVIZI

Everblue offre una serie di servizi dedicati

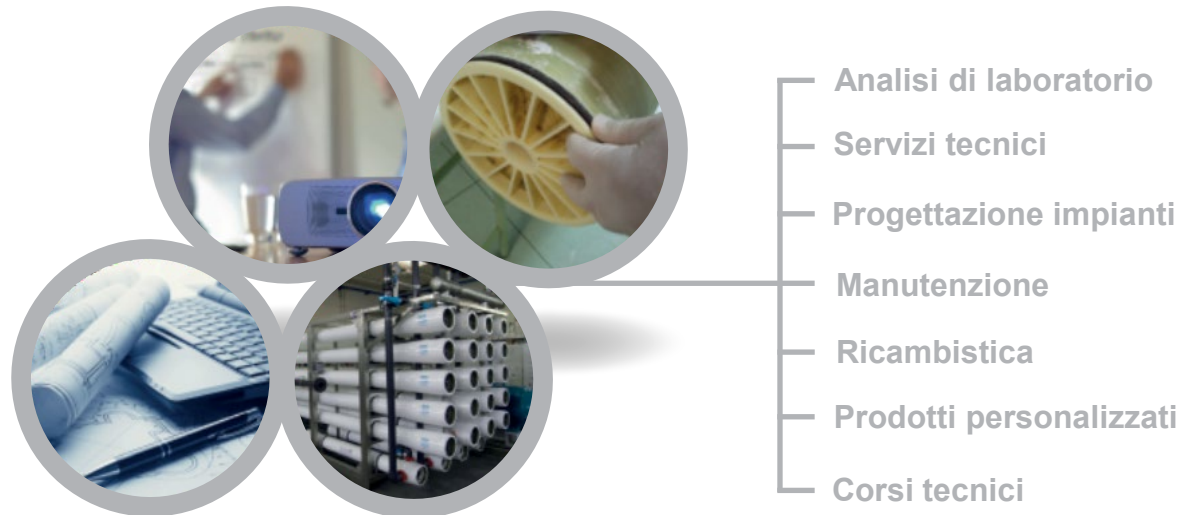
DIVISIONE SERVIZI

ANALISI DI LABORATORIO
SERVIZI TECNICI
PROGETTAZIONE IMPIANTI
MANUTENZIONE
RICAMBISTICA
PRODOTTI PERSONALIZZATI
CORSI TECNICI

DIVISIONE SERVIZI



Everblue offre una serie di importantissimi servizi specificamente dedicati ai costruttori di impianti di trattamento acque a membrana



CORSI TECNICI

LA NOSTRA ESPERIENZA AL VOSTRO SERVIZIO

Per far conoscere i propri prodotti **Everblue** mette a disposizione della propria clientela corsi tecnici di alto livello frutto di oltre 20 anni di esperienza nel settore della filtrazione per gli impianti di trattamento acque a membrane

I corsi, con date scelte dal cliente, sono svolti sia online sia presso la sede **Everblue**



CORSI TECNICI FONDAMENTALI

Conoscere approfonditamente i processi
Conoscere come eseguire la progettazione di base degli impianti
Conoscere i prodotti da utilizzare e apprendere dettagliatamente le loro caratteristiche

CORSI TECNICI GESTIONE DEGLI IMPIANTI

Conoscere come gestire gli impianti
Conoscere come eseguire le manutenzioni ordinarie e straordinarie sugli impianti
Conoscere come pianificare la gestione dei ricambi e dei consumabili
Conoscere come istruire gli operatori alla gestione e manutenzione degli impianti

CORSI TECNICI PROGETTAZIONE IMPIANTI

Conoscere come eseguire la progettazione di base degli impianti
Conoscere come eseguire la progettazione esecutiva degli impianti
Conoscere come eseguire la stesura delle specifiche tecniche dei nuovi impianti
Conoscere i prodotti da utilizzare

CORSI TECNICI SU RICHIESTA

Approfondire tematiche specifiche richieste dal cliente

SEMPRE AL PRIMO POSTO



Everblue è sempre al primo posto per unicità e innovazione dei prodotti.



Registrazione brevetto **Filstar** (2007)

Contenitori a Cartucce **FilterOne** (2003)



Contenitori a cartucce **FilterPlus** (2010)



Inizio produzione **Moduli MBR** (2011)



Contenitori e cartucce **FilterBlue** (2013)



Programma **Everblue Selector** (2015)



Contenitori e cartucce **FilterBlanc** (2017)



Cartucce filtranti (2016)



Filtri autopulenti **Filblue FV2000** (2017)



Unità MBR **EBOX Unit** (2019)



Linee di filtrazione in poliammide (2020)



Filtri autopulenti **FilBlack** (2021)



Filtri autopulenti **FilMax** (2026)





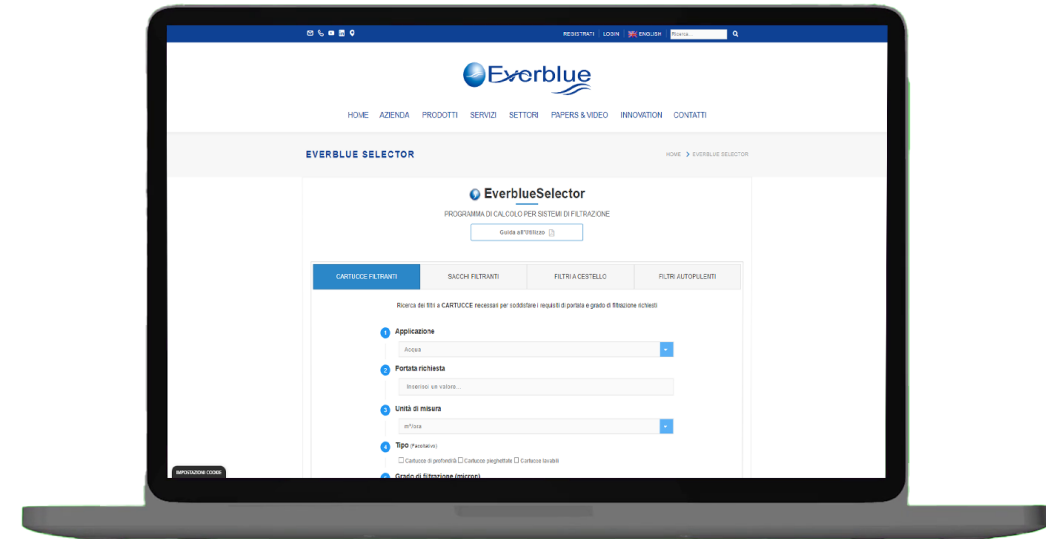
EVERBLUE SELECTOR

SOFTWARE PER CALCOLARE I SISTEMI DI FILTRAZIONE

Per scegliere il miglior sistema di filtrazione
Everblue ha ideato e realizzato il software **Everblue Selector**

il **1°**
INNOVATIVO, UNICO , SEMPLICE
software per progettare impianti di filtrazione con

- **Cartucce filtranti e relativi contenitori**
- **Sacchi filtranti e relativi contenitori**
- **Filtri autopulenti**
- **Filtri a cestello**

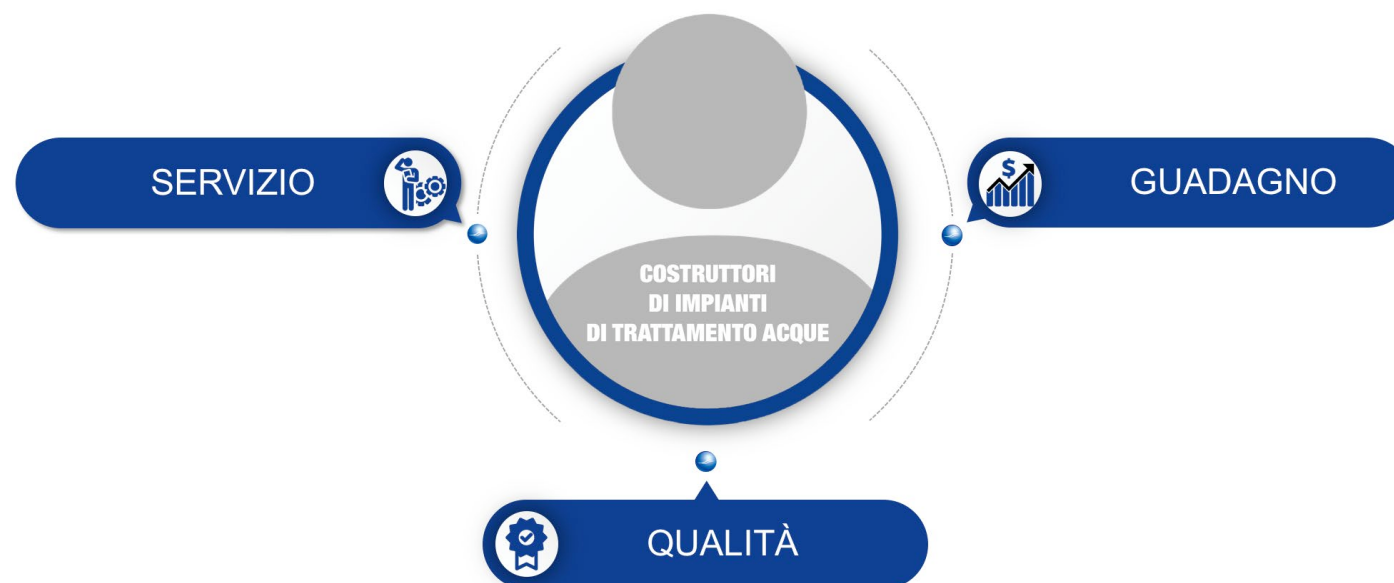




BLUE FUTURE

IL NOSTRO METODO DI LAVORO

Everblue si rivolge unicamente ai costruttori di impianti di trattamento acque sviluppando con loro un solido rapporto di collaborazione basato sul proprio speciale metodo di lavoro **BLU FUTURE**



IL NOSTRO METODO DI LAVORO



SERVIZIO

Everblue fornisce un servizio tecnico, commerciale e logistico professionale, rapido ed efficiente.

«Non esiste un prodotto perfetto senza un servizio perfetto»



QUALITÀ

Everblue offre una linea di prodotti unici di assoluta qualità realizzati esclusivamente in Italia utilizzando solo materie prime prodotte in Europa.

«Qualità è soddisfare le necessità del cliente e superare le sue stesse aspettative continuando a migliorarsi»



GUADAGNO

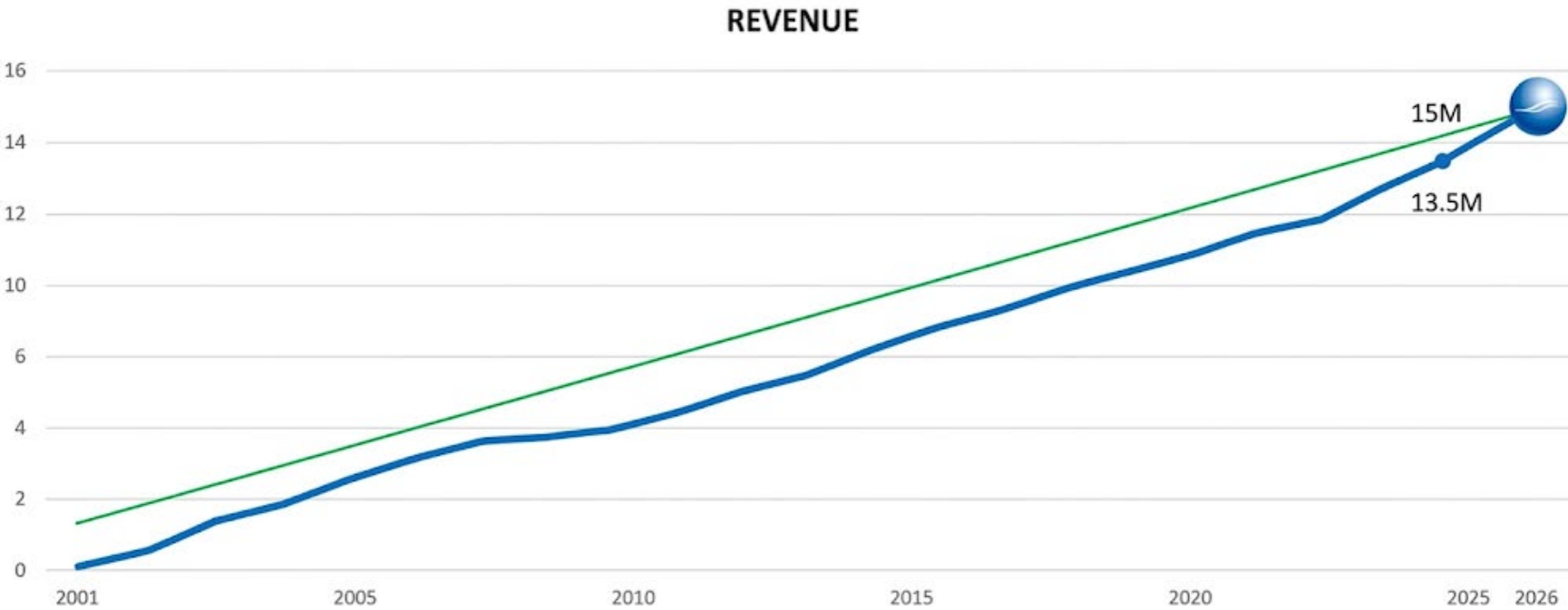
Everblue garantisce un guadagno dalla vendita di prodotti consumabili appositamente realizzati e personalizzati per ciascun cliente.

«Il profitto è la naturale conseguenza di un lavoro fatto bene»

COSTANTE MIGLIORAMENTO

Dal 2001 ad oggi, Everblue è sempre in costante miglioramento.

CRESCITA MEDIA ANNUA → +10,5%



I NOSTRI PRODOTTI SONO INSTALLATI IN TUTTO IL MONDO



LE NOSTRE SEDI



HEADQUARTER

**Albareto
(Parma)**

Uffici
500 m²

Magazzino
2400 m²



SEDE DIREZIONALE

**Borgo Val di Taro
(Parma)**

Uffici
600 m²

Area Produttiva
1600 m²



SEDE PRODUTTIVA

**Borgo Val di Taro
(Parma)**

Uffici
200 m²

Area Produttiva
1100 m²



Everblue

Via Alberto Zanrè, 16 - Loc. Gotra 43051 Albareto (PR)

www.everblue.it

[+3905251920100](tel:+3905251920100)

info@everblue.it

