

## Cartucce di profondità

# CARTUCCIA IN POLIPROPILENE ESTRUSO

## N95BL200

[Collegamento al disegno PDF](#) 

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Modello	N95BL200
Tipo	Melt Blown
Altezza	20"
Micron	1 / 5 / 20 / 50
Efficienza	95%
Sanitizzazione a caldo	No

### APPLICAZIONI

Acqua
Acqua mare

### ALTRE APPLICAZIONI CON APPROVAZIONE SCRITTA DEL PRODUTTORE

Biotecnologia/Chimica fine
Alimentare/Bevande
Pitture vernici/Rivestimenti/Resine
Industria generale
Chimica di base/Petrochimica
Galvanico
Farmaceutico/Cosmetico
Acqua Potabile

### MATERIALE

Materiale filtrante	Polipropilene
Supporto interno	Polipropilene
Supporto esterno	Nessuno

### PRESSIONE

Max differenza di pressione a 20°C	2 bar
Max differenza di pressione suggerita per sostituzione	1 bar

### TEMPERATURA

Max temperatura d'esercizio	50°C
-----------------------------	------



*Foto indicativa. La scelta dell'attacco e delle misure comporteranno l'assemblaggio di un prodotto che potrebbe differire da quanto mostrato in figura*

Codice	Descrizione	Altezza	Micron	Flow l/h <sup>1</sup>	Superficie filtrante	Quantità scatola	€/cad.
N95BL2002001	N95BL200 20-01	20"	1-10	12.000	0,27 m <sup>2</sup>	1	-
N95BL2002005	N95BL200 20-05	20"	5-20	18.000	0,27 m <sup>2</sup>	1	-
N95BL2002020	N95BL200 20-20	20"	20-50	18.000	0,27 m <sup>2</sup>	1	-
N95BL2002050	N95BL200 20-50	20"	50-90	18.000	0,27 m <sup>2</sup>	1	-

<sup>1</sup> Portata max in l/h di acqua a 20°C e differenza di pressione 0,15 bar

## Cartucce di profondità

# CARTUCCIA IN POLIPROPILENE ESTRUSO

## N95BL200

### TABELLA ATTACCHI CARTUCCE

<b>Attacchi</b>	BL
CODICE	BL



### TABELLA CODICI CARTUCCE

Modello	Altezza		Micron		Attacco		Guarnizioni	
N95BL200	20"	20	1-10 µm	01	BL	BL	Silicone	S
			5-20 µm	05				
			20-50 µm	20				
			50-90 µm	50				

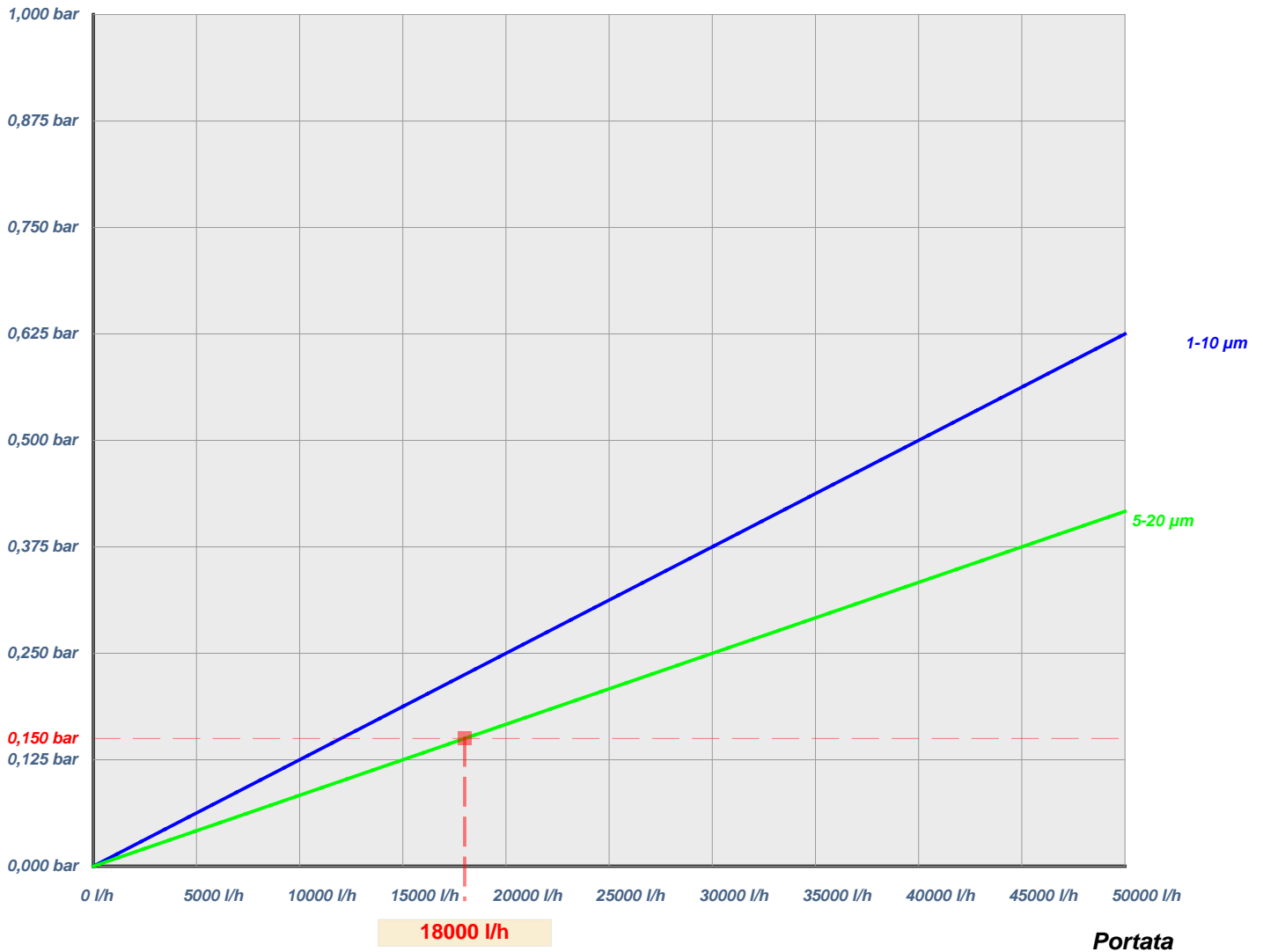
# Cartucce di profondità

## CARTUCCIA IN POLIPROPILENE ESTRUSO

### N95BL200

**GRAFICO DELLE PORTATE (Litri/Ora) IN FUNZIONE DELLA DIFFERENZA DI PRESSIONE (Bar)**

Differenza di pressione



Il grafico si riferisce alle cartucce di altezza pari a 20". Effettuare le opportune proporzioni per ottenere la portata per le cartucce di altezza superiore.

**Portata**