Prodotti chimici

EB MINERAL 1

Prodotti remineralizzanti per impianti ad osmosi inversa

APPLICAZIONE
Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali.

VANTAGGI
Il prodotto EB-MINERAL1, è un formulato in polvere appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:
- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare

IMPIEGO
Modalità: il prodotto EB-MINERAL 1 deve essere preventivamente solubilizzati, possibilmente in acqua osmotizzata, prima di essere dosato tramite idonee pompe dosatrici. è tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.
Dosaggio:
- mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto in polvere:
EB - MINERAL 1: 130 ppm.

NORME DI UTILIZZO
Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei pro- dotti chimici.
Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Formulazione	Sali minerali alimentari a base di calcio cloruro
Aspetto	Solido cristallino bianco
Colore	Bianco
pH sol. 1%	
Densità	2,5 g/cm3
Solubilità	Molto solubile
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

*Solubilità in acqua 20°

Prodotti chimici

EB MINERAL 1

Prodotti remineralizzanti per impianti ad osmosi inversa

Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Imballo	Prezzo al KG
EBM001020	20 KG	Login