

Prodotti chimici

EB100A

Antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

L'EVERBLUE 100 A, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
- Utilizzabile sia per impianti industriali che per impianti per acqua potabile
- Prodotto conforme a UNI EN 15040 "Prodotti chimici utilizzati per il trattamento di acque destinate al consumo umano, prodotti antincrostanti per membrane"
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali incrostanti e del ferro, indicativamente potrà variare da 0,5 a 6 cm³/m³ di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Formulazione	Fosfonati speciali
Aspetto	Liquido giallo chiaro
pH sol. 1%	7,5 +- 1,0
Densità a 20°	1,32 - 1,34 g/cm ³
Temperatura di congelamento	< -5° C
Solubilità	Completa
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Descrizione	Imballo	Prezzo
EB100A025	Everblue 100A	25 KG	€ -
EB100A250	Everblue 100A	250 KG	€ -
EB100A1200	Everblue 100A	1200 KG	€ -

