Prodotti chimici

EVERBLUE 100A

Prodotti antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

APPLICAZIONE
Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI
L'EVERBLUE 100 A, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza
• Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
• Utilizzabile sia per impianti industriali che per impianti per acqua potabile
• Prodotto conforme a UNI EN 15040 "Prodotti chimici utilizzati per il trattamento di acque destinate al consumo umano, prodotti antincrostanti per membrane". Prodotto conforme Halal.
• Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
• Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
• Compatibile con tutti i tipi di membrane.
• Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO
Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.
Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali incrostanti e del ferro, indicativamente potrà variare da 0,5 a 10 cm^3/m^3 (ppm) di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO
Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.
Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Formulazione	Fosfonati speciali
Aspetto	Liquido limpido
Colore	Da incolore a paglierino
pH sol. 1%	6,5 - 8,5
Densità	1,30 ± 0,05 g/ml
Temperatura di congelamento	< -5° C
Solubilità	Completa
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

Prodotti chimici

EVERBLUE 100A

Prodotti antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Imballo	Prezzo al KG
EB100A020	20 KG	Login
EB100A250	250 KG	Login
EB100A1200	1200 KG	Login