Prodotti chimici

EVERBLUE 200

Prodotti antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

APPLICAZIONE
Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI
L'EVERBLUE 200, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza
- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera
- Prodotto conforme Halal.

IMPIEGO
Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.
Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 0,5 a 6 cm^3/m^3 (ppm) di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO
Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.
Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Formulazione	Fosfonati speciali
Aspetto	Liquido limpido
Colore	Giallo chiaro
pH sol. 1%	6,5 - 8,5
Densità	1,30 ± 0,05 g/ml
Temperatura di congelamento	< 0° C
Solubilità	Completa
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

Prodotti chimici

EVERBLUE 200

Prodotti antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Imballo	Prezzo al KG
EB200020	20 KG	Login
EB200250	250 KG	Login
EB2001200	1200 KG	Login