

## Prodotti chimici

# EB200

## Antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

### APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

### VANTAGGI

L'EVERBLUE 200, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

### IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 2 a 10 ppm di acqua di alimento.

### NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Formulazione	Fosfonati speciali
Aspetto	Liquido giallo chiaro
pH sol. 1%	7,8 ± 0,5
Densità a 20°	1,25 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura di congelamento	< 0° C
Solubilità	Completa
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

### Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Descrizione	Imballo	Prezzo
EB200025	Everblue 200	25 KG	€ -
EB200250	Everblue 200	250 KG	€ -
EB2001200	Everblue 200	1200 KG	€ -

