Prodotti chimici

EB MINERAL 10

Prodotti remineralizzanti per impianti ad osmosi inversa

APPLICAZIONE
Apporto di sali minerali su acque desalinizzate o povere di sali.

VANTAGGI
Il prodotto EB-MINERAL 10, è un formulato liquido appositamente studiato per garantire una corretta rimineralizzazione delle acque osmotizzate. In seguito ai processi di osmosi inversa le acque risultano estremamente pure e povere di salinità, pertanto risulta necessario fornire un corretto apporto di sali minerali opportunamente bilanciati:
- Rapida rimineralizzazione
- Apporto bilanciato dei sali minerali necessari
- Principi attivi di grado alimentare
- Aspetto liquido che permette un'elevata semplicità di utilizzo

IMPIEGO
Modalità: il prodotto EB-MINERAL 10 deve essere dosato tra- mite idonee pompe dosatrici. direttamente dall'imballo o previa diluizione con acqua osmotizzata.
è tassativo dosare il prodotto singolarmente e non diluito in un serbatoio insieme ad altri prodotti.
Dosaggio:
- mediamente sono necessari i seguenti dosaggi riferiti al prodotto liquido:
EB-MINERAL 10: 1200 ppm

NORME DI UTILIZZO
Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei pro- dotti chimici.
Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 12 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Formulazione	Sali minerali alimentari a base di calcio cloruro
Aspetto	Liquido incolore
Colore	Incolore
pH sol. 1%	7,0 ± 0,5
Densità	1,08 g/cm3
Solubilità	Completa
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

*Solubilità in acqua 20°

Prodotti chimici

EB MINERAL 10

Prodotti remineralizzanti per impianti ad osmosi inversa

Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Imballo	Prezzo al KG
EBM010020	20 KG	Login
EBM010200	200 KG	Login
EBM0101000	1000 KG	Login