

Prodotti chimici

EB500

Antiprecipitanti per impianti ad osmosi inversa

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni, i depositi di ferro e silice (fino a 230 ppm nel concentrato).

VANTAGGI

L'EVERBLUE 500, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza.

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua in particolare con presenza di silice (fino a 230 ppm nel concentrato).
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 2 a 5 ppm di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Formulazione	Fosfonati speciali
Aspetto	Liquido limpido color paglierino
pH sol. 1%	2,8 ± 0,5
Densità a 20°	1,06 - 1,16 g/cm ³
Temperatura di congelamento	< 0° C
Solubilità	Completa
Imballo	Kg
Classe ADR/RID/IMDG/IATA	Non pericoloso per trasporto

Disponibilità Imballi e prezzi

Codice	Descrizione	Imballo	Prezzo
EB500025	Everblue 500	25 KG	€ -
EB500225	Everblue 500	225 KG	€ -
EB5001100	Everblue 500	1100 KG	€ -

